

<b>Artigo:</b>	<b>Código:</b>	60493
	<b>Descrição:</b>	ACTION PLUS
	<b>Linha</b>	ESPORTIVO

**Dados Técnicos**

Largura (m):	Especificação	Tolerância	Composição				
			ALGODÃO	VISCOSA	POLIAMIDA	POLIÉSTER	ELASTANO
	<b>1,60</b>	-1 a +2cm				87%	13%
<b>Gramatura (g/m<sup>2</sup>):</b>	<b>390</b>	+ - 5%					
<b>Rendimento (m/kg):</b>	<b>1,60</b>	+ - 5%	<b>Solidez das cores dos tecidos de malha</b>				
			Solidez à Lavagem (NBR 10.597)				≥4
<b>Alteração Dimensional à Lavagem Compriment</b>	±5%	-	Solidez à Fricção Seco e Úmido(NBR 8432)				Seco ≥ 3-4 Úmido ≥3
<b>Alteração Dimensional à Lavagem largura* (%)</b>	±5%	-					
<b>Torção à Lavagem (%):</b>	≤5%	-	<b>Peso Aproximado do Rolo (kg)</b>				
			<b>15</b>				
			<b>Limite aceitável de Qualidade</b>		<b>10 pontos / rolo</b>		

\* Conforme recomendações de uso e lavagem.

**RECOMENDAÇÕES DE CUIDADO DE CONSERVAÇÃO**


Temperatura máx. lavagem 40°C



Não alvejar/ não branquear



A secagem em tambor é possível



Não passar



Não é permitido limpeza à seco

**RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAGEM, ENFESTO E CORTE**
**Recomendações de Armazenagem**

Os rolos devem ser armazenados sempre no sentido horizontal, mantendo-os na embalagem, em local seco e evitando o contato excessivo a exposição à luz. Certificar na etiqueta de código de barras, se os rolos fazem parte do mesmo lote. Recomendamos **NÃO** misturar lotes.

**Recomendações de Enfesto**

O tecido de malha deve ser conduzido sem estiramento durante o processo de enfesto, evitando tensão excessiva no seu desenrolamento.

Descansar o tecido enfaldado por no mínimo 24 horas para sua acomodação. Este procedimento reduzirá as tensões provocadas durante a formação do rolo. Recomendamos que a altura do enfesto não ultrapasse 48 camadas, podendo variar de acordo o grau de complexidade da operação de corte, do produto acabado e do tipo de equipamento utilizado.

Observar simetria das partes para os ajustes necessários. Verifique o sentido das colunas da malha para garantir o encaixe das peças. O uso de papel (aerado e furado) na base do enfesto reduz o atrito entre a mesa de corte e o tecido.

**Recomendações de Corte:**

Certificar se os equipamentos de corte não possuem superfície com rebarbas que podem provocar o puxamento de fios. É recomendável o uso de máquinas com facas retas verticais e bem afiadas.

Não aceitamos reclamações e devoluções na apresentação de produto (malha) cortado.

**Recomendações para aplicações (bordados, processos de estamparia, lavanderia, etc):**

Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento durante os processos desejados.

Para bordado cuidar com o estiramento do tecido, tipo e qualidade de agulha e linha. Evitando assim danos térmicos e mecânicos nas fibras do tecido, gerando furos no mesmo.

Para estamparia não recomendamos utilizar temperatura superior a 120°C.

**RECOMENDAÇÕES DE COSTURA**
**RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO DE MÁQUINAS, PONTOS, AGULHAS E FIOS**

MÁQUINA	TIPO DE PONTO	PTS/C M	TIPOS DE AGULHA	TIPOS DE FIO	OBSERVAÇÕES
Interlock	516	6,5	FG/SUK ponta bola média 70Nm	100% poliéster ou 70% poliéster e 30% algodão	* Para este tipo de malha evitar utilizar em máquina de ponto fixo classe 301 principalmente para costuras de fechamento, a tendência é de rompimento da costura.
Overloque	504	6			
Reta	301	*			
Cobertura	406	6			

Não aconselhamos confeccionar peça com mistura de cores intensas e cores claras.

Antes de iniciar as operações de confecção das peças, deve-se testar e ajustar as máquinas com um retalho, e em seguida confeccionar uma peça piloto para análise. Este tecido apresenta uma tendência a fusão pelo aquecimento da agulha de costura, provocado pela excessiva fricção entre o tecido e a agulha, ocasionando danos térmicos (fusão das fibras). Para minimizar os problemas sugerimos:

- 1) Utilizar óleo de silicone nos reservatórios superior e inferior da máquina. O óleo diminuirá a fricção entre a agulha e o tecido, reduzindo o aquecimento da agulha e o rompimento das fibras.
- 2) Utilizar agulhas com acabamento de superfície de baixa fricção (titânio, cerâmica e teflon) e formatos de corpos especiais.
- 3) Não utilizar linhas mais grossas que as recomendadas, pois estas aumentam a fricção com o tecido;
- 4) Uma densidade de pontos menor (abaixo de 4,5) ajuda a reduzir a fricção entre o tecido e agulha, porém provocará a diminuição de sua elasticidade, resistência e aparência.
- 5) Usar resfriadores de agulha ou dispositivos que soprem ar comprimido na agulha durante a costura.
- 6) As regulagens das máquinas de costura devem ser mantidas dentro das especificações do fabricante, com especial atenção à altura da barra de agulha.
- 7) A pressão do calçador e o transporte do tecido na máquina devem ser regulados de forma que não ocorra estiramento do tecido.
- 8) Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calçador, que possam provocar repuxo de algumas fibras e consequentemente corte do tecido durante a costura.
- 9) Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável.