

<b>Artigo:</b>	<b>Código:</b>	41742
	<b>Descrição:</b>	LIFE GREEN
	<b>Linha:</b>	SPORTSWEAR

Dados Técnicos							
	Especificação	Tolerância	Composição				
<b>Largura Total (m):</b>	<b>1,60</b>	-1 a +2cm	ALGODÃO	VISCOSE	POLIAMIDA	POLIÉSTER	ELASTANO
<b>Gramatura (g/m²):</b>	<b>280</b>	+ - 5%					
<b>Rendimento médio (m/kg):</b>	<b>2,23</b>	+ - 5%					
<b>Alongamento Comprimento (%) - método régua:</b>	100	+ - 10 pontos %					
<b>Alongamento Largura (%) - método régua:</b>	100	+ - 10 pontos %					
<b>Alteração Dimensional à Lavagem Comprimento* (%):</b>	0% a -5%	-	<b>Peso Aproximado do Rolo (kg)</b>				
<b>Alteração Dimensional à Lavagem largura* (%):</b>	0% a -5%	-	15				
<b>Torção à Lavagem (%):</b>	≤5%	-	<b>Limite aceitável de Qualidade</b>		<b>12 pontos/rolo</b>		
			<b>NCM crus ou branqueados:</b>		<b>6004.10.31</b>		
			<b>NCM tintos:</b>		<b>6004.10.32</b>		

\* Conforme recomendações de uso e lavagem.

RECOMENDAÇÕES DE CUIDADO DE CONSERVAÇÃO		ATRIBUTOS:	
	Lavagem a mão Temperatura máxima de lavagem 40°C	Proteção UV, lisura, toque macio, alongamento em ambos os sentidos e matéria prima reciclada.	
	Não alvejar		
	Não secar em tambor		
	Secar em varal à sombra		
	Não passar		
	Não limpar a seco		
	Limpeza a úmido profissional	CARACTERÍSTICAS:	
<p>Estas recomendações técnicas são válidas para a conservação do tecido e não necessariamente servirá para o artigo confeccionado, pois estes podem ser compostos de materiais com outras características.</p> <p><b>Instruções complementares:</b> Não deixar o produto de molho, secar imediatamente após lavar, usar sabão neutro na quantidade recomendada pelo fabricante e enxaguar bem antes de secar.</p> <p><b>Não aconselhamos confeccionar peça com mistura de cores intensas e cores claras. Cores fluorescentes na fibra de poliamida tem como característica desbotar quando exposto a luz artificial e do sol.</b></p>		<p>Irregularidades de fios, faixas horizontais e barramentos podem ser visíveis devido a características dos fios reciclados. Poderá haver variações de intensidade das irregularidades de cor para cor e de partida para partida. Quebras e "estrias" são consideradas características do produto. Malha sensível ao puxamento de fio. Evitar contato com superfícies ásperas. Se exposto a fricção severa, poderá haver formação de pilling.</p>	

SOLIDEZ DAS CORES				NOTA CORTE (**)	
ENSAIO	NORMA	MÉTODO	Consultar cartela de cores		
Solidez a água forte	ISO 105-E01:1994	Resistência ao armazenamento úmido por 4hs a temperatura de 37±2°C.		Migração sobre testemunha de mesma fibra	
Solidez a lavagem mecânica	ISO 105-C06:2010	Lavagem a 30 min a 40°C com 5g/l de sabão em pó Omo Multiação.		Migração sobre testemunha de mesma fibra	
Solidez a luz	ISO 105-B02:2007	Exposição a Luz por 30 horas - Xenotest.		Alteração de cor	
Solidez ao suor	ISO 105-E04:2014	Resistência ao suor ácido e alcalino por 4hs a temperatura de 37±2°C.		Alteração de cor + Migração sobre testemunha de mesma fibra	
Solidez a fricção	ISO 105-X12:2007	Resistência a fricção seco e úmido - 10 ciclos.		Migração sobre testemunha de mesma fibra	

RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAGEM, ENFESTO E CORTE	
<p><b>Recomendações de Armazenagem:</b> Os rolos devem estar armazenados sempre no sentido horizontal, mantendo-os na embalagem fechada, em local seco e evitando a exposição excessiva à luz. Certificar na etiqueta de código de barras, se os rolos fazem parte do mesmo lote. Recomendamos <b>NÃO</b> misturar lotes/partidas no mesmo enfesto e peça confeccionada.</p> <p><b>Recomendações de Enfesto:</b> O tecido de malha deve ser conduzido sem estiramento durante o processo de enfesto, evitando tensão excessiva no seu desenrolamento. Descansar o tecido <b>ENFRALDADO</b> por no <b>mínimo 24 horas</b> para sua acomodação. Este procedimento reduzirá as tensões provocadas durante a formação do rolo. A altura do enfesto não deve ultrapassar 48 camadas, podendo variar de acordo o grau de complexidade da operação de corte, do produto acabado e do tipo de equipamento utilizado. O uso de papel (aerado e furado) na base do enfesto reduz o atrito entre a mesa de corte e o tecido.</p> <p><b>Recomendações de Corte:</b> Certificar se os equipamentos de corte não possuem superfície com rebarbas que podem provocar o puxamento de fios. É recomendável o uso de máquinas com facas retas verticais e bem afiadas. Quando invertidas, as partes do molde na mesma peça, ocorre diferença de tonalidade. Não aceitamos reclamações e devoluções na apresentação de produto (tecido/malha) cortado.</p> <p><b>Recomendações para aplicações (bordados, processos de estamparia, lavanderia, etc.):</b> Realizar ensaios prévios no tecido para analisar o seu comportamento durante os processos desejados. Para estamparia não recomendamos utilizar temperatura superior a 120°C. Para bordado cuidar com o estiramento do tecido, tipo e qualidade de agulha e linha.</p>	

RECOMENDAÇÕES DE COSTURA					
RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO DE MÁQUINAS, PONTOS, AGULHAS E FIOS					
MÁQUINA	TIPO DE PONTO	PTS/CM	TIPOS DE AGULHA	TIPOS DE FIO	OBSERVAÇÕES
Interlock	516	6	FG/SUK ponta bola média 70Nm	100% poliéster ou 70% poliéster e 30% algodão.	* Para este tipo de malha evitar utilizar em máquina de ponto fixo classe 301 principalmente para costuras de fechamento, a tendência é de rompimento da costura.
Overloque	504	6			
Reta	301	*			
Cobertura	401	5			

- Antes de iniciar as operações de confecção das peças, deve-se testar e ajustar as máquinas com um retalho, e em seguida confeccionar uma peça piloto para análise.
- Este tecido apresenta uma tendência a fusão pelo aquecimento da agulha de costura, provocado pela excessiva fricção entre o tecido e a agulha, ocasionando danos térmicos (fusão das fibras). Para minimizar os problemas sugerimos:
- 1) Utilizar óleo de silicone nos reservatórios superior e inferior da máquina. O óleo diminuirá a fricção entre a agulha e o tecido, reduzindo o aquecimento da agulha e o rompimento das fibras.
  - 2) Utilizar agulhas com acabamento de superfície de baixa fricção (titânio, cerâmica e teflon) e formatos de corpos especiais. Não utilizar linhas mais grossas que as recomendadas, pois estas aumentam a fricção com o tecido.
  - 3) Uma densidade de pontos menor (abaixo de 4,5) ajuda a reduzir a fricção entre o tecido e agulha, porém provocará a diminuição de sua elasticidade, resistência e aparência.
  - 4) Usar resfriadores de agulha ou dispositivos que soprem ar comprimido na agulha durante a costura. A pressão do calçador e o transporte do tecido na máquina devem ser regulados de forma que não ocorra estiramento do tecido.
  - 5) As regulagens das máquinas de costura devem ser mantidas dentro das especificações do fabricante, com especial atenção à altura da barra de agulha.
  - 6) Verificar presença de arestas afiadas na chapa de agulha, impelente e calçador, que possam provocar repuxo de algumas fibras e consequentemente corte do tecido durante a costura. Reduzir a velocidade da máquina até uma velocidade aceitável.